

SPECIFICHE TECNICHE

Conformità agli standard qualitativi aziendali di produzione e forgia per l'acciaio tedesco o secondo la normativa di riferimento "DIN 58 298"

Analisi esatta della composizione chimica in base a:

1. Durezza
2. Elasticità
3. Resistenza

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO N. 1 – FORBICI: MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso) max punti 15

PROVE MECCANICHE	PUNTI
Caratteristiche del taglio	5
Uniformità del movimento che non deve presentare scatti	5
Mancanza di sbavature sui margini del tessuto tagliato	5

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

(gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

max punti 15

3) Valutazioni strutturali e di forgia - max punti 30, di cui:

- Corrispondenza alle misure richieste max 5 punti
- Superfici di taglio sottili con rettifica concava max 5 punti
- Conservazione del filo di taglio max 5 punti
- Inserti al carburo di tungsteno senza pori fusi sotto vuoto durante l'incrudimento caratteristica identificabile dalla linea di demarcatura netta tra inserto e lama delle forbici max 5 punti
- Branche perfettamente sovrapposte in visione laterale max 5 punti
- Tenuta del punto di snodo con chiusura a vite con vite non ribattuta o microsaldata e testa della vite centrata e spigoli smussati max 5 punti

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE
LOTTO N. 2 – PINZE: MAX PUNTI 70

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso)

max punti 15

Prove meccaniche:

- Totale chiusura del morso allo scatto dell'ultimo dente **max 5 punti.**
- I denti trasversali e longitudinali si inseriscono gli uni negli altri e le parti del morso si devono coprire reciprocamente **max 5 punti.**
- La resistenza all'apertura ed alla chiusura deve essere uguale in tutti i punti e la pinza non deve aprirsi o chiudersi autonomamente ma mantenere la posizione imposta. **max 5 punti.**

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

La resistenza all'apertura ed alla chiusura deve essere uguale in tutti i punti (gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) Valutazioni strutturali e di forgia:

- Branche di uguale lunghezza e, a pinza chiusa, morso perfettamente sovrapposto in visione laterale conseguente corrispondenza dei denti **max 5 punti**
- Scanalature del morso centrate **max 5 punti**
- Spigoli del morso atraumatici **max 5 punti**
- Tenuta delle cremagliere **max 5 punti**
- Corrispondenza alle misure richieste **max 5 punti**
- Tenuta del punto di snodo con chiusura a vite senza sbavature e spigoli smussati **max 5 punti**

Punti totali max 30

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 3 PORTAGHI: MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso)

max punti 15

Prove meccaniche:

- A fermi in funzione le punte del morso si devono toccare **max 5 punti.**
- Allo scatto dell'ultimo fermo il morso si chiude per almeno 2/3 della sua lunghezza **max 5 punti.**
- In posizione aperta il portagli deve mantenere la posizione impostata e non deve chiudersi autonomamente **max 5 punti.**

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

La resistenza all'apertura ed alla chiusura deve essere uguale in tutti i punti (gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) Valutazioni strutturali e di forgia:

- Parti del morso simmetriche e perfettamente sovrapponibili lateralmente **max 5 punti**
- Rivetto completamente inserito **max 5 punti**
- Scanalatura morso con denti di uguale altezza cosicché all'ultimo scatto questi si posizionino sul fondo **max 5 punti**
- Tenuta delle cremagliere **max 5 punti**
- Superficie interna del morso e degli inserti al carburo di tungsteno senza brasature **max 5 punti**
- Corrispondenza alle misure richieste **max 5 punti**

Punti totali max 30

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 4 RETRATTORI-DIVARICATORI :MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso)

max punti 15

Prove meccaniche:

- Totale apertura del divaricatore allo scatto dell'ultimo dente della cremagliera **max 5 punti.**
- Mantenimento della posizione **max 5 punti.**
- Gli elementi di divaricazione si inseriscono gli uni negli altri a strumento chiuso; e parti del morso si devono coprire reciprocamente **max 5 punti.**

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

La resistenza all'apertura ed alla chiusura deve essere uguale in tutti i punti (gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) Valutazioni strutturali e di forgia:

- Spigoli del morso smussati. **max 5 punti**
- Guida della chiusura simmetrica laddove sia previsto **max 5 punti**
- A strumento chiuso morso perfettamente sovrapposto in visione laterale **max 5 punti**
- Uniformità della superficie ed assenza di porosità, graffi e sbavature **max 5 punti**
- Corrispondenza alle misure **max 5 punti**
- Impugnatura priva di spigoli taglienti **max 5 punti**

Punti totali max 30

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 5 OSTEOTOMI :MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso)

max punti 15

Prove meccaniche:

- Caratteristiche del taglio max 5 punti.
- Uniformità del movimento che non deve presentare scatti max 5 punti.
- Mancanza di sbavature sui margini del tessuto tagliato max 5 punti.

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

(gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) Valutazioni strutturali e di forgia:

- Conservazione del filo di taglio max ~~15~~0 punti
- ~~Tenuta della vite con verifica della capacità di tenuta max 10 punti~~
- Corrispondenza alle misure richieste max ~~15~~0 punti

Punti totali max 30

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 6 DISSETTORI :MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso)

max punti 15

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

(gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) - Estremità atraumatiche **max 10 punti**

- Corrispondenza alle misure **max 10 punti**

- Conservazione della contiguità degli apici **max 5 punti**

- Impugnatura priva di spigoli taglienti **max 5 punti**

Max punti 30

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 7 TRONCHESI :MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: uso)

max punti 15

Prove meccaniche:

- Tempo e qualità del taglio **max 5 punti.**
- Uniformità del movimento che non deve presentare scatti **max 5 punti.**
- Tenuta dei morsi **max 5 punti.**

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

(gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) Valutazioni strutturali e di forgia:

- Corrispondenza alle misure richieste **max 10 punti**
- Conservazione del filo di taglio **max 10 punti**
- Tenuta del punto di snodo con chiusura a vite con vite non ribattuta o microsaldata e testa della vite centrata e spigoli smussati **max 10 punti**

Punti totali max 30

4) **Maneggevolezza ed ergonomia**

Max punti 5

5) **equilibratura,**

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 8 MARTELLI :MAX PUNTI 70

- Spigoli smussati max punti 10
- Uniformità della superficie ed assenza di porosità, graffi e sbavature max punti 10
- Assenza di impurità superficiali quali macchie, ruggine ecc... max punti 10
- Corrispondenza alle misure richieste max 10 punti
- Corrispondenza ai pesi richiesti max punti 10
- Bilanciamento max punti 10
- Ergonomia max punti 10

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 9 MISCELLANEA :MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche: resistenza, elasticità, durezza.

max punti 15

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

(gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

3) - Assenza di impurità superficiali quali macchie, ruggine ecc...**max 10 punti**

- Corrispondenza alle misure richieste **max 10 punti**

- Impugnatura priva di spigoli taglienti **max 10 punti**

Max punti 30

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE LOTTO 10 TENAGLIE :MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

- 1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (la resistenza all'apertura ed alla chiusura deve essere uguale in tutti i punti)

max 15 punti

- 2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

La resistenza all'apertura ed alla chiusura deve essere uguale in tutti i punti (gli strumenti saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

- 3) Valutazioni strutturali e di forgia:

- Branche di uguale lunghezza e, a pinza chiusa, morso perfettamente sovrapposto in visione laterale conseguente corrispondenza dei denti **max 5 punti**
- Spigoli del morso smussati. **max 5 punti**
- Uniformità della superficie ed assenza di porosità, graffi e sbavature **max 5 punti**
- Scanalature del morso centrate **max 5 punti**
- Corrispondenza alle misure richieste **max 5 punti**
- Tenuta del punto di snodo con chiusura a vite senza sbavature e spigoli smussati **max 5 punti**

Punti totali max 30

- 4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

- 5) equilibratura,

Max punti 5

**LOTTO 11 - CONTAINERS
SPECIFICHE TECNICHE**

▪ fondo chiuso in alluminio privo di viti e giunture
▪ manici preferibilmente in metallo con blocco a 90° per preservare da scottature accidentali
▪ sistema di chiusura con sigilli di sicurezza ed indicatori di viraggio
▪ coperchio in materiale polimerico termostabile in vari colori
▪ sistema di sterilizzazione a filtri permanenti o comunque a circuito chiuso
▪ cestello in lamiera traforata dotata di piedini di gomma ed accessori in silicone

CRITERI DI VALUTAZIONE – MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

- 1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche (es.: carico, trasporto, apertura e chiusura)

max punti 15

- 2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

(i containers saranno sottoposti a ciclo di decontaminazione e sterilizzazione secondo le procedure della centrale di sterilizzazione e ne sarà valutato l'esito)

- 3) - Tenuta dei meccanismi di chiusura
- Facilità d'identificazione del contenuto
- Semplicità e sicurezza dei sigilli
- Stabilità della sovrapposizione di più containers
- Corrispondenza alle misure
- Altre caratteristiche non richieste

Max punti 30

- 4) **Maneggevolezza ed ergonomia**

Max punti 5

- 5) **equilibratura,**

Max punti 5

CRITERI DI VALUTAZIONE – LOTTI 12 e 13 NEUROCHIRURGIA. MAX PUNTI 70

Si procede alla valutazione qualitativa della campionatura, considerata rappresentativa della qualità della produzione proposta, secondo i seguenti criteri

1) Resistenza alle sollecitazioni meccaniche e valutazioni strutturali:

- | | |
|---|--------------|
| ▪ Caratteristiche del taglio e conservazione del filo di taglio | max 5 punti. |
| ▪ Uniformità del movimento che non deve presentare scatti | max 5 punti |
| ▪ Mancanza di sbavature sui margini del tessuto tagliato | max 5 punti |
| ▪ Resistenza all'apertura ed alla chiusura (uguale in tutti i punti lo strumento non deve aprirsi o chiudersi autonomamente ma mantenere la posizione imposta) | max 5 punti |
| ▪ Tenuta delle cremagliere | max 5 punti |
| ▪ Conservazione della contiguità degli apici | max 5 punti |
| ▪ Corrispondenza alle misure richieste | max 5 punti |
| ▪ Gli elementi di divaricazione si inseriscono gli uni negli altri a strumento chiuso; e parti del morso si devono coprire reciprocamente | max 5 punti |
| ▪ Allo scatto dell'ultimo fermo il morso si chiude per almeno 2/3 della sua lunghezza | max 5 punti. |

2) Resistenza alle sollecitazioni fisico-chimiche (es.: decontaminazione e sterilizzazione)

max punti 15

4) Maneggevolezza ed ergonomia

Max punti 5

5) equilibratura,

Max punti 5